

РУКОВОДСТВО ПО ПОДГОТОВКЕ УСТУПА для безметалловой керамики

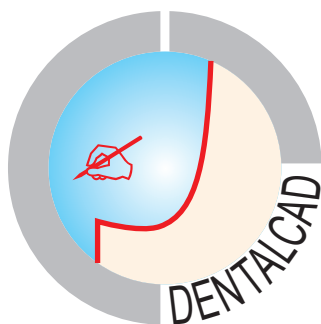


Рис. 1а
Уступ «лыжа» противопоказан, так как не позволяет добиться точного прилегания.

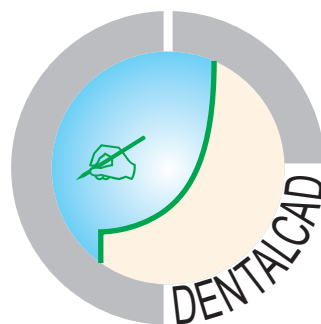


Рис. 1b
Уступ правильной формы. Уступ с наклоном в 6 градусов плавно переходящий в штампик - идеальный вариант для безметалловой коронки.



Рис. 1с
Касательный уступ для безметалловой керамики не подходит. Продольное напряжение может вызвать разлом.



Рис. 1d
Уступ в форме плеча лучше всего использовать для телескопических коронок.



Рис. 1е
Режущий край в форме пика. Зуб не должен препарироваться таким образом.

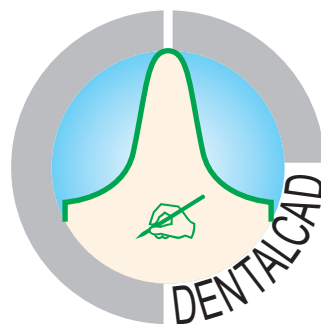


Рис. 1f
Режущий край правильной закругленной формы.



Рис. 1g
Параллельные плоскости или поднутрения противопоказаны.

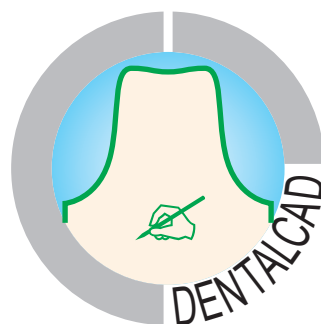


Рис. 1h
Должна быть конусообразная форма с закругленными краями в верхней части